

REPORT OF THICKNESS MEASUREMENTS

M/S Jens Eilert



North Inspection AS

Report No: NI-UTM-20001

Thicknes Measurement Report
General Particulars

Ship's name:	MS Jens Eilert
Radiosignal:	LM7075
Class identity number:	F-99-BD
Port of registry:	
Gross tons:	
Deadweight:	
Date of build:	1979
Classification society:	

Name of firm performing thickness measurement:	North Inspection AS		
Thickness measurement firm certified by:	DNV		
Approval No.:	AOSS0000CTE		
Approval valid from	24.02.2020	to	23.02.2023
Place of measurement:	Nordmek, Jennskaret		
First date of measurement:	27.04.2020		
Last date of measurement:	27.04.2020		
Renewal survey/intermediate/other survey due:			
Details of measurement equipment:	45MG/SN:160772303		
Qualification of operator:	Ultrasonic Level 3		

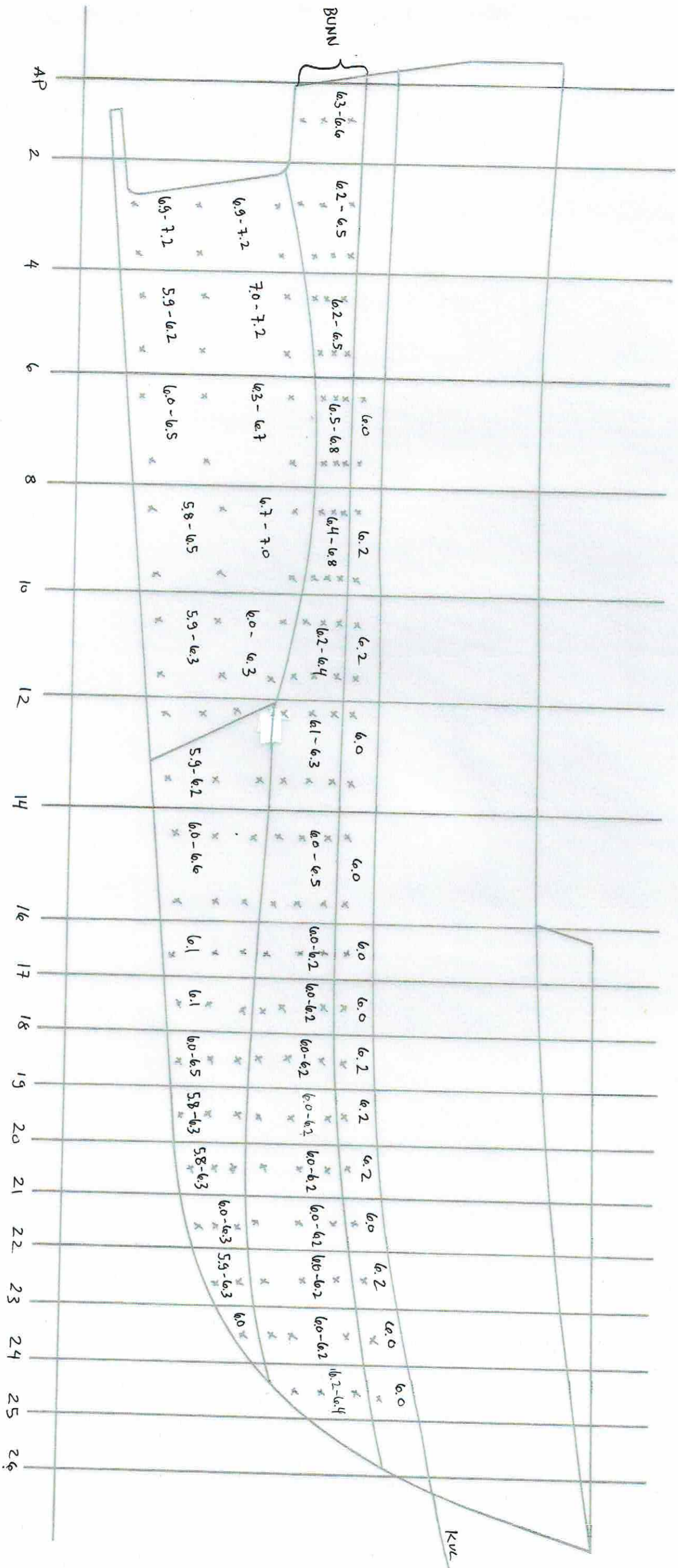
Report Number:	NI-UTM-20001	Consisting of	4	sheets.
----------------	--------------	---------------	---	---------

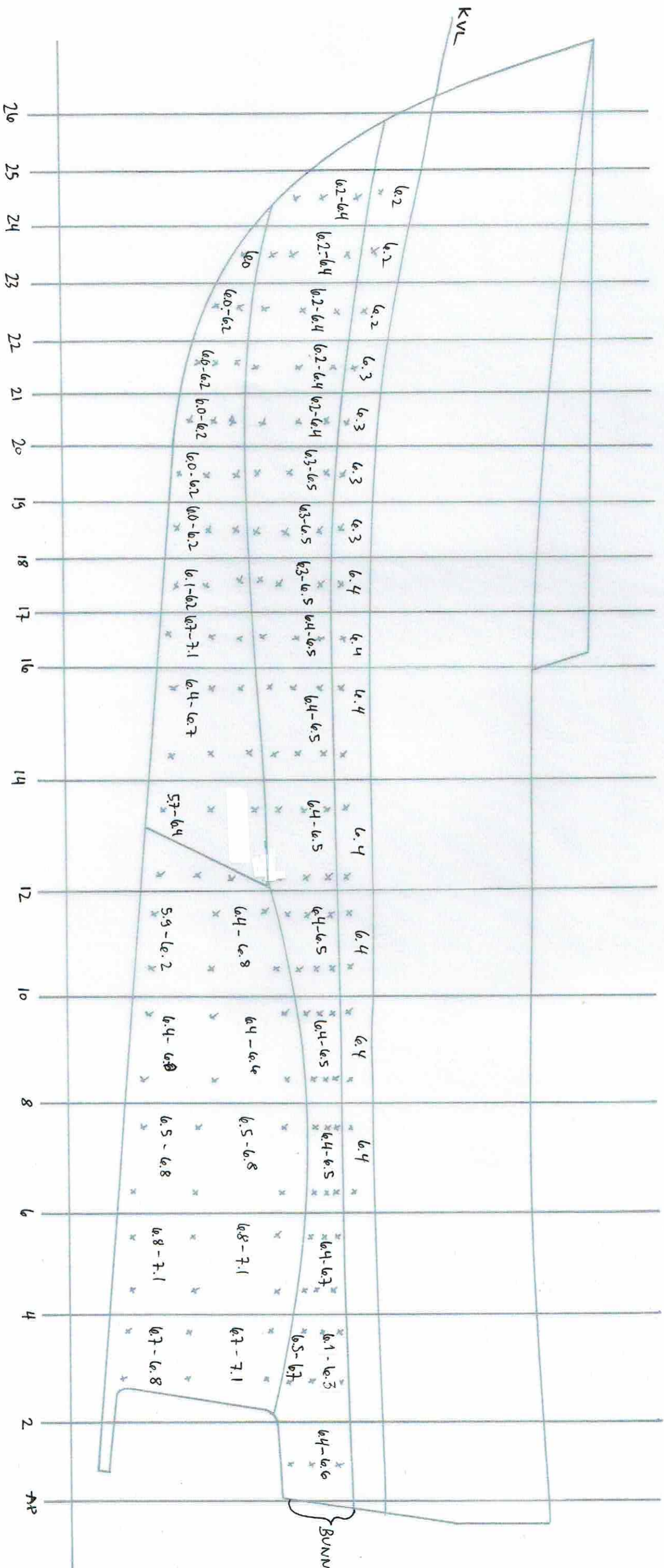
Date: 28.04.2020

Comments:

Det er etter avtale med kunde utført en tilstandskontroll på skrog. Opprinnelig platetykkelse er antatt til 7,0mm, Minste tykkelse ihht. krav er oppgitt i KS-0534B Rev 2014-01. Det er visuelt ikke påvist områder med korrosjon/tæring. Minste målte tykkelse er 5,7 mm på BB side, kun i ett lite område, det er også funnet små områder med minimum tykkelse på 5,8mm på STB side. Det er tatt >3 målinger i hvert plate område pr spant. Det er kun notert minste og største tykkelse. Der det er funnet tykkelser på 5,7/5,8mm er det tatt utvidet kontroll for å se omfang, det er ikke funnet lave målinger under utvidelsen. Se vedlagte skisser for områder hvor det er tatt målinger, det er tatt utvidete målinger i område på skrog ved nedgang til maskinrom. Denne rapporten kan ikke brukes i forbindelse med klassing.

Name of operator:	Ravmond Nikolaisen	Name of surveyor:	
Signature of operator:		Signature of surveyor:	
Firm official stamp:		Classification Society Official Stamp:	





NEDBANK MASKIN FRAME 2-4
 MALT : 6.1-6.3



Ved kontroll av skrogdeler skal tykkelse og plateinstrykning være innenfor de verdier som er oppgitt tabellen nedenfor. Tykkelsesmålinger skal foretas av firmaer som er godkjent for dette.

1. Akseptabel reduksjon i tykkelse for skrogdeler

Plater: 20 % (inkludert lastelukeplater)

Profiler: 25 % (spant, bjelker, stivere)

Dragere: 25 %

Skott: 25 %

Aktuell tykkelse for værdekk-, side og bunnplater **bør** uansett ikke være mindre enn:

$$t_{\text{værdekkplater}} = 0,9 \cdot (5,5 + 0,02 \cdot L_{OA})^*$$

$$t_{\text{side- og bunnplater}} = 0,9 \cdot (5,0 + 0,04 \cdot L_{OA})^*$$

t = minimums tykkelse

L_{OA} = største lengde

***NB! t skal aldri være mindre enn 4 mm, uansett det som er nevnt ovenfor**

2. Akseptable tykkelser ved groptæringer i bunn-, side- og værdekkplater

$$t_{\text{værdekkplater}} = 0,8 \cdot (5,5 + 0,02 \cdot L_{OA})$$

$$t_{\text{side- og bunnplater}} = 0,8 \cdot (5,0 + 0,04 \cdot L_{OA})$$

t = minimums tykkelseut

L_{OA} = største lengde

Bunn-, side- og værdekkplater med platetykkelser under 4 mm (innbefattet tykkelse i gropene) skal skiftes ut. Imidlertid må gropenes omfang samt tiden til neste dokking legges til grunn ved vurderingen. Ved mye groptæringer over et større platefelt må platen vurderes i samsvar med punkt 1 over.

3. Akseptkriterier for plateinntrykning mellom bærende konstruksjoner

Inntrykningsdybde:

$$d \leq \frac{s}{12} \quad d = \text{inntrykningsdybden i mm} \quad s = \text{spantavstand i mm}$$

Forutsetninger for å akseptere ovennevnte verdier på inntrykningsdybde

- Inntrykningen er jevn uten skarpe hakk eller skarpe bøyninger over innenforliggende struktur
- Ingen sprekker avslørt i platekledning
- Ingen deformasjon eller sprekker avslørt i bærende struktur

4. Akseptabel veggtykkelse for distansestykker utenfor sjøventiler

$$D < 220 \text{ mm} \quad t_{\min} = 5 \text{ mm}$$

$$D \geq 220 \text{ mm} \quad t_{\min} = 7 \text{ mm}$$

D = ytre diameter av distansestykke

t_{\min} = minimum midlere veggtykkelse